

회사소개

- 회사개요
- 회사연혁
- 회사 방침
- 회사조직도

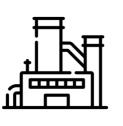
사업소개

- 사업영역
- 작업공정
- 시작부품참여실적
- 시작부품적용차종

시설현황

- 장비현황
- 검사장비현황
- 공장전경
- 인증서
- 회사위치





회사개요



회사연혁



회사방침



조직도



설립연도	2003 년 02 월 28 일		소재지	경북 경주시 외동읍 제내 1 공단길 37-17번지					
대표이사	김광태		공장 규모	면적 12,000 ㎡, 건평 4,000 ㎡					
주요부품	자동차 시작부품, 양	자동차 시작부품, 양산금형, 금형(STEEL), 3차원 LASER 가공, CAD/CAM, CNC 가공, 차체, 샤시, 시트 부품 및 기계 가공, JIG							
거래처 및 생산품	㈜ 화신	FRT C/MBR, RR CTBA, PEDAL, FRT BUMPER RAIL, FRT L/ARM, COWL, FRAME							
	동희산업	FRT C/MBR, RR CTBA, FRT L/ARM							
	㈜ 베바스토 코리아	PANORAMA SUN ROOF, GLASS SUPT ASSY							
	㈜ 다스	SEAT BACK FRAME							
	㈜ 금창	DUST COVER, T/LID HINGE, HOOD HINGE							
	현대제철	H/FORM'G SUB FRAME, H/FORM'G T/ARM							
	서연이화 ㈜	CONSOLE MT'G BRKT, RR BRKT PNL, H/LINNING ASSY							
	현대트렌시스 ㈜서진오토모티브	TURBINE, IMPELLER, DAMPER, REACTOR							
		신영, 평	화정공㈜, 세종공역	업, 오스템					

2007. 05. CO2 WELD'G ROBOT (총 9기 보유) 2007. 09. 부품 소재 전문기업 확인서 획득 2007. 10. 벤처기업확인서 획득

2015. 05. 뿌리기업 확인서 획득 (2017.01.18갱신) 2015. 06. 사무동 신축 2015. 07. 신창조인 표창 수상 (미래창조과학방송통신위원회) 2017. 08. 이노비즈 인증서, 기업부설연구소 설립 2018. 04. 사무동 D동 증축 2018. 09. 특허 취득 (토크 컨버터 자동 제조시스템) 2020.11. CNC 선반 추가 도입 2003. 02. 태영테크㈜ 설립 법인전환 2003. 05. 석계 지방산업 단지 사업장 이전 2004. 04. 3차원 5축 LASER CUTTING MACHINE 장비 도입 2005. 03. 3차원 다관절 측정기(6관절) 도입 2005. 03. ISO 9001, ISO 14001 인증서 획득

2010. 06. 제내 지방산업 단지 사업장 이전

2010.06. 공장 A동 증축

2010.06. 유압 PRESS(500톤, 1000톤) 도입

2010. 06. 3차원5축 LASER CUTTING MACHINE 도입

2012. 01. 공장 B동 증축

2012. 02. 벤처 협회장상 수상

2013. 07. 공장 C동 증축

2014. 06. 3축 머시닝센터 (CNC) 추가 도입 (총 2기)

NETWORK

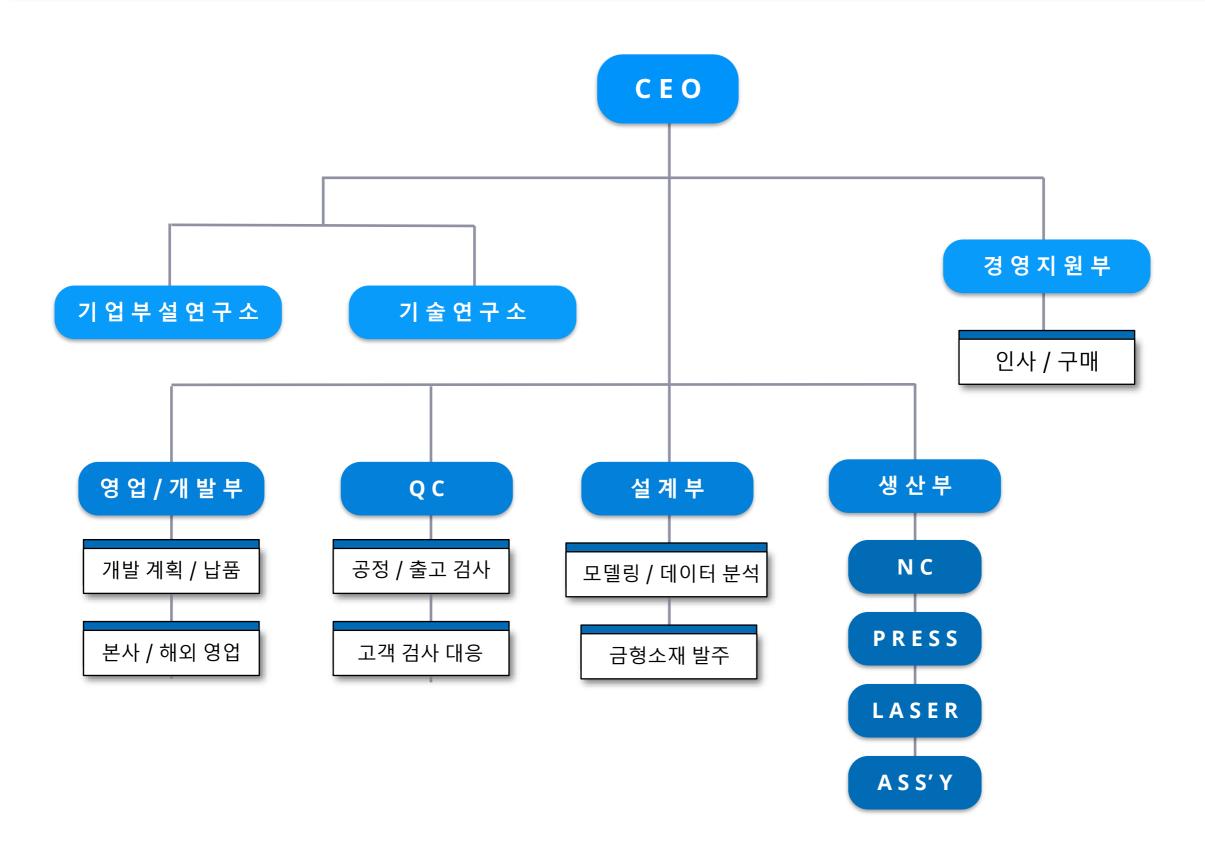
- 화신EDI, 현대 트랜시스 VAATZ, 신영 EDI Network 구축
- E-Hard 업체간 교류
- 태영테크 웹사이트 홈페이지 구축
- 금창 시스템 등록
- 쿠팡 판매사업자 등록

2022.06 스마트공장 기초과정 구축 협약 (경북 테크노파크) 2022.08 300T 메카니컬 프레스/ NC피더 도입 2022.09 HKMC후원 SQ-MARK(용접)인증 획득



>> Driving toward reliable future / 신뢰할 수 있는 미래를 향한 도약





02 사업소개

BUSINESS SUMMARY



사업 영역



작업 공정

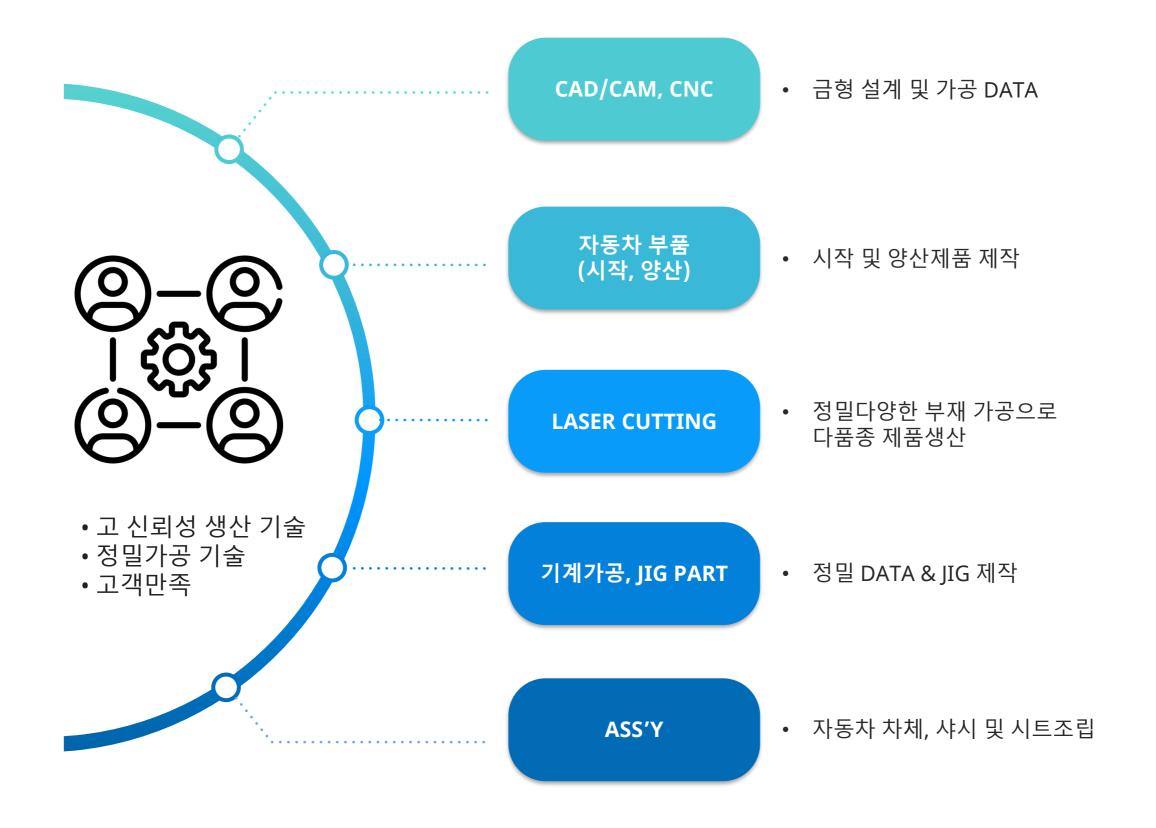


시작부품 참여 실적

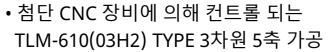


시작부품 적용 차종





• MASTER MODEL로부터 얻은 3D CAD DATA로 FC, STEEL 등 다양한 재질을 이용하여 PROTOTYPE을 위한 금형제작



• 열변형 없는 고 정밀 작업 및 다품종 소량 생산 가능





설계 CNC 가공공정

PRESS T/O 공정

LASER CUTT'G 공정

ASS'Y 공정



- SURFACE(면) DATA를 접수
- CATIA를 이용하여 공법계획, 금형설계, 금형 제작용 NC DATA 및 DATA 작성



- 제품의 재질, 수량,용도, 품질, 납기, 예산 등을 고려하여 최적의 제작공법을 선정
- 최단 시일 내 고객이 요구하는 시제품을 도면 SPEC에 맞추어 성형



- 숙련된 작업자의 HAND WORK로 기계가 할 수 없는 작업을 수행
- 조립 JIG를 이용하여 정확한 사양대로 조립하여 작업

어비대	니자ㅂ프며	어비대	ᆡ잡ᄑᄜ
업체명 ㈜화신	시작부품명 FRT C/MBR, FRT L/ARM, RR CTBA, PEDAL ASSY FRT BUMPER ASSY FRAME ASSY, COWL ASSY	업체명 ㈜금창	시작부품명 DUST-COVER, T/LID HINGE BRKT HOOD HINGE, SEAT FRAME, RECL BRKT
동희산업	FRT C/MBR, FRT L/ARM, RR CTBA	㈜베바스토 코리아	PANORAMA FRAME ASSY GLASS SUPT ASSY IMPACT C/MBR ASSY
현대제철	H/FORM'G T/ARM H/FORM'G SUB FRAME CRASH BOX	서연이화㈜	CONSOLE MTG BRKT DR HDL BRKT H/LINNING ASSY
㈜다스	SEAT BACK FRAME SET BRKT	평화정공㈜	RAIL A/B/C, PLATE BASE HOOD HINGE
현대트랜시스	TORQUE CONVERTER, EMI PLATE	㈜신영	HAET PROTECTOR CTR PLR ASSY, S/ROOF ASSY QTR ASSY, FLR ASSY
오스템	FRT X/MBR	세종공업	BAFFLE, END CAP INR/OTR
서진오토모티브	TORQUE CONVERTER	풍진테크	BATTERY CASE COOLING BLOCK





END CAP IN / OUT







FRT SUBFRAME

FRT X/MBR



RR C/MBR RR C/MBR RR CTBA



> FRAME CAR





FRT LWR ARM

FRT LWR ARM

REAR LWR ARM



ASISST ARM

ASISST ARM (Double sided burring)

TRAILING ARM











SIDE INR COMPL

COWL COMPL

RAD SUPPORT COMPL

RR DR COMPL









RR W/HSE COMPL

FRT S/ABS HOUS'G

QTR COTR COMPL

FR DR COMPL





PANORAMA ROOF FRAME

SUN ROOF RING

EV-CAR BATTERY CASE

DUST COVER



HEATPROTECTOR



FRT BUMPER RAIL



PEDAL ASS'Y



BUMPER END PNL





SEAT BACK SIDE

SEAT BACK LWR

SEAT BACK UPR



REAR SEAT BACK FRAME

FRT SEAT BACK FRAME





SEAT BASE PLATE

SEAT FLR MTG BRKT

FRT CUSH PNL



RR CUSH PNL

RR SEAT CTR HINGE













FRT BODY MTG (ALUMINUM)

RR LWR ARM (ALUMINUM)

FRT CUSH PNL (ALUMINUM)

SET BRKT (ALUMINUM)



BATTERY CASE LWR (ALUMINUM)



COOLING BLOCK UPR



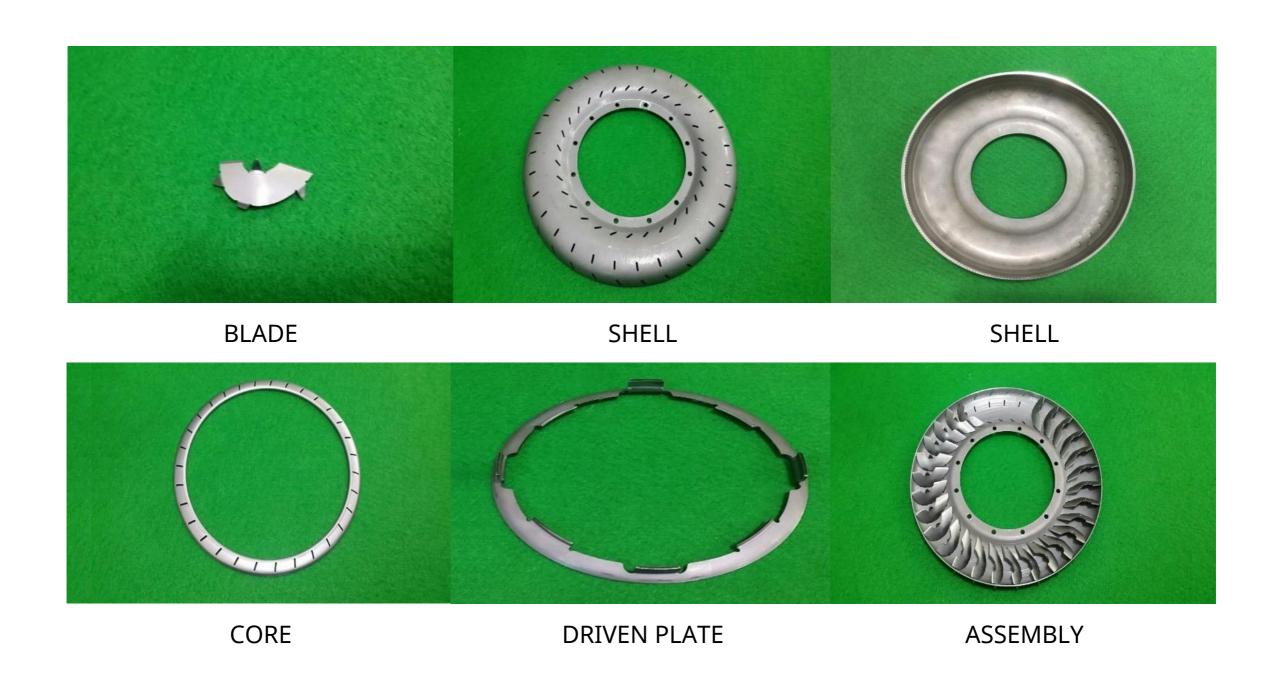
COOLING BLOCK LWR



FRT C/MBR (ALUMINUM)



>> TURBINE ASS'Y / IMPELLER ASS'Y: 현대트렌시스, 서진 오토모티브







장비 현황



검사 장비 현황



공장전경



인증서



회사 위치



CATIA PLM EXPRESS V5-6R2019 네트워크 ver. 1개 보유 Original CATIA 3 copy 보유

os catia

WORK NC : 데이터 가공 프로그램



MODView 2D/3D 뷰어 프로그램







CNC 8호기 / 화천 850 X 2000 X 900



CNC 선반 TAIWAN_ TAKISAWA LA-200L



범용선반 / 화천기계 720 X 2000/ 460 X 2000



밀링



머시닝 센터 8호기



레디알머신1500

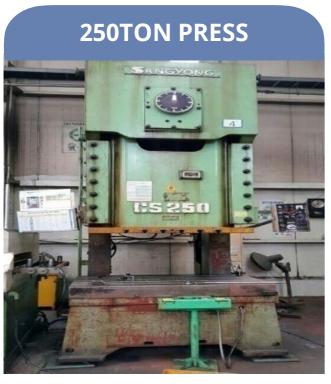


범용밀링 6호























3차원 5축 LASER - NTC 608





SPOT 용접기











3차원 다관절 측정기



HEXAGON ABSOLUTE ARM 835, 7 AXIS AS1

HEIGHT GAUGE



MITUTOYO TITANIUM ARM

LAY-OUT M/C



VIMTEC 1/1000

3D 스캐너(SCANNER)



SCANNER

















SUPPLIER QUALITY SUPPLIER QUALITY SUPPLIER QUALITY SUPPLIER



CERTIFICATE OF SUPPLIER QUALITY

인증번호: WD945

SQ 인증서

회 사 명 : 태영테크(주)

대표자명: 김광태인증업종: 용접사업자번호: 5058135852인증등급: G업체코드: SLPJ사업장코드: SLPJ01회사주소: 경상북도경주시외동읍 제내1공단길 37-17

협력사 품질평가 규정에 의거 상기와 같이 SQ(협력사 품질보증)

요구사항에 적합함을 인증합니다.

인증일자: 2022년 09월 02일 유효일자: 2023년 09월 30일 까지

◆ 주 관 : (주)금창

◆ 후 원 : 현대자동차 ·기아

금창에서 주관하는 SQ 인증취득

SQ 인증이란?

현대, 기아자동차의 2, 3차 협력업체 중 해당되는 업종에 대해 1차 협력업체에 납품할 수 있는 조건으로 활용되는 품질 인증제도

SQ 인증서를 시작으로 고객에게 만족스러운 고품질의 제품으로 제공할 수 있도록 최선을 다하겠습니다.

G-CERTI Certificate

태영테크 주식회사

Certificate of Registration

경상북도 경주시 외동읍 제내1공단길 37-17

(주) 지써티 인증원은 위 조직이 다음 인증규격의 요구사항과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

ISO 9001:2015 품질경영시스템

자동차 부품 (바디, 샤시)에 대한 설계, 개발, 생산 및 부가서비스

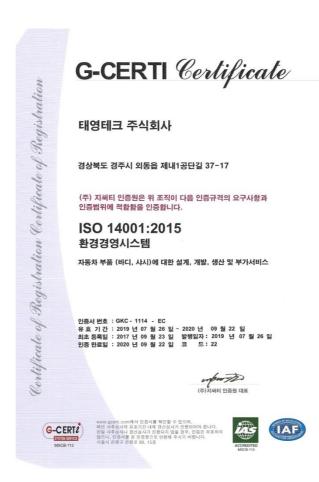
인증서 반호 : GKC - 1114 - QC 유효 기간 : 2019 년 07 월 26 일 ~ 2021 년 09 월 30 일 최초 등콕일 : 2009 년 10 월 01 일 발행일자: 2019 년 07 월 26 일 인종 만료일 : 2021 년 09 월 30 일 코 드: 22



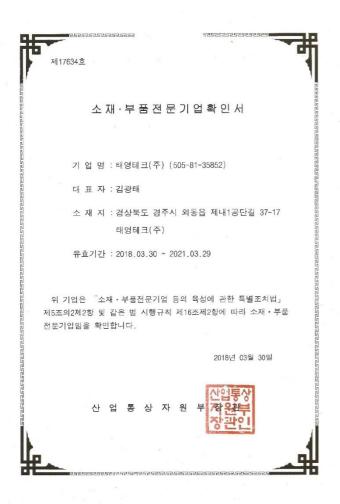






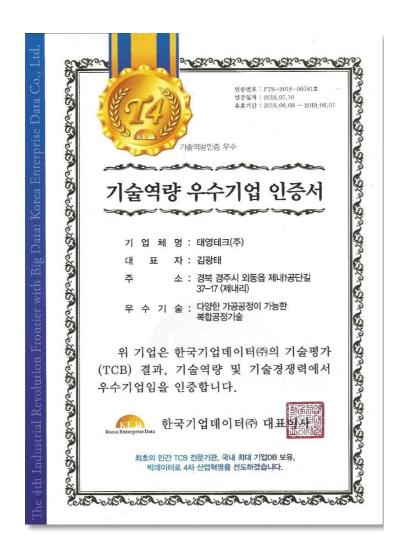


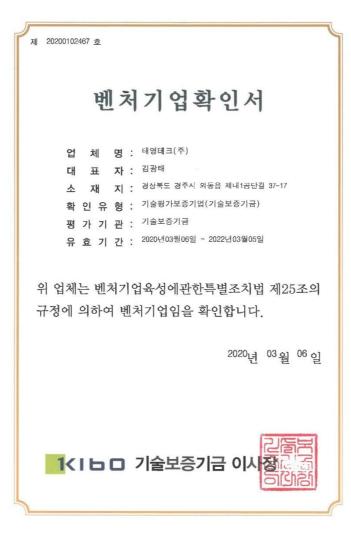


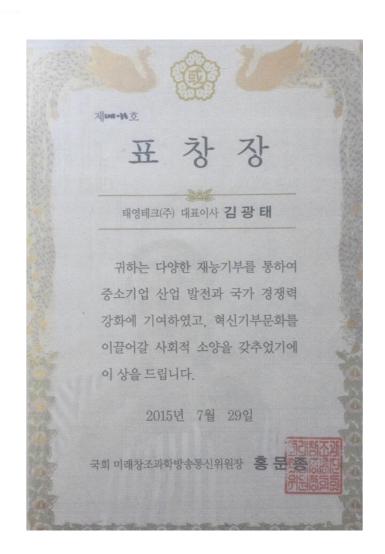


	뿌리기업	발급번호	202	23-07561				
	우리기업	유효기간	발급역	일로부터 3년				
업체명	태영테크(4	^)	사업자등록번호 (법인번호)		505-81-35852 (171211-0032670)			
대표자성명	김광태	생년월일		1967년 10월 7일				
	주소	[3] 8] 2] 0] 4 주소 경북 경주시 외통을 제내1공단길		37-17				
사 업 장	진화번호	(054)773-1410	FAX	(054)776-0		-0500		
	E-mail	jeong@taeyoungte						
사업개시일	2003년 2월 25일	종사자수	27명	제조막	면적	2757 m²		
업종	용집							
주요생산품	자동차 부품							
활용기술	용접 / CO2용점							
용도	고용허가용							
	업 진흥 및 첨단화(] 증명합니다.	에 관한 법률」 제2	2조 제3호	에 따른 뿌	리기업	임을		
	국가뿌리	2020년 1월 20 사업진흥센터스	腊与					











서울특별시 강남구 대혜란로 115(우)06134(역삼동, 서림빌딩) 대표전화:02-3458-0100 대표 FAX:02-553-5254

2020년 2월 3일

수 신: 태영테크 주식회사

참 조: 대표김광태님

제 목 : 특허출원 제 10-2018-0072103 호

"토크 컨버터 자동화 제조 시스템, 토크 컨버터의 제조방법"

특허결정서 접수 보고

(당법인관리번호: DPP20181591KR)

상기 출원이 특허청의 실체심사를 통과하여 특허결정되었음을 알려 드리며, 특허결정서 사본을 동봉합니다.

특허결정된 상기 출원이 특허권으로 설정등록되기 위해서는 특허료를 상기 특허결정서 접수일로부터 3 개월, 즉 2020 년 4월 23 일까지 납부하여야 하므로 2020 년 4월 16일까지 특허료 납부 여부에 대한 귀사의 지시를 바랍니다.

상기 기일까지 특허료를 납부하지 않으면 등록공고가 되지 않으며, 추납기일 까지 연체료를 납부하지 않을 때에는 이 출원은 포기됨을 알려드립니다.

또한 2020 년 4 월 23 일 이내의 특허료 납부 시까지 본 출원의 명세서/도면 범위 내에서 분할출원 할 수 있으니, 분할출원이 필요한 경우에는 별도로 협의해 주시기

이 출원에 대하여 특허료가 납부되면 이 출원은 등록설정 되며 이후 특허공보를

본건에 대한 문의 사항이 있으시면 방란주부장(Tel: 02-3458-0718, E-mail: foryou@youme.com)에게 연락하여 주시기 바랍니다.

YOU ME 特許法人

동봉물 : 유첨

YOU ME 特 許 法 人

서울특별시 강남구 태혜란로 115(우)06134(역삼동, 서림빌딩) 대표전화:02-3458-0100 대표 FAX:02-553-5254

2020년 2월 3일

수 신 : 태영테크 주식회사

제 목 : 특허출원 제 10-2018-0072104 호

"토크 컨버터 자동화 제조 시스템, 토크 컨버터의 제조방법 및 그의 제조방법에 의해 제조된 토크 컨버터"

특허결정서 접수 보고

(당법인관리번호 : DPP20181592KR)

상기 출원이 특허청의 실체심사를 통과하여 특허결정되었음을 알려 드리며, 특허결정서 사본을 동봉합니다.

특허결정된 상기 출원이 특허권으로 설정등록되기 위해서는 특허료를 상기 특허결정서 접수일로부터 3 개월, 즉 2020 년 4월 23 일까지 납부하여야 하므로 <u>2020 년</u> 4월 16일까지 특허료 납부 여부에 대한 귀사의 지시를 바랍니다.

상기 기일까지 특허료를 납부하지 않으면 등록공고가 되지 않으며, 추납기일 까지 연체료를 납부하지 않을 때에는 이 출원은 포기됨을 알려드립니다.

또한 2020 년 4 월 23 일 이내의 특허료 납부 시까지 본 출원의 명세서/도면 범위 내에서 분할출원 할 수 있으니, 분할출원이 필요한 경우에는 별도로 협의해 주시기

이 출원에 대하여 특허료가 납부되면 이 출원은 등록설정 되며 이후 특허공보를

본건에 대한 문의 사항이 있으시면 방란주부장(Tel: 02-3458-0718, E-mail: foryou@youme.com)에게 연락하여 주시기 바랍니다.

YOU ME 特許法人

동봉물 : 유첨

YOU ME 特許法人

2020년 2월 3일

수 신 : 태영테크 주식회사

참 조: 대표 김 광 태 님

제 목 : 특허출원 제 10-2018-0072105 호

"토크 컨버터 자동화 제조 시스템, 토크 컨버터의 제조방법 및 그의 제조방법에 의해 제조된 토크 컨버터"

트허결정서 정수 보고

(당법인관리번호: DPP20181593KR)

상기 출원이 특허청의 실체심사를 통과하여 특허결정되었음을 알려 드리며, 특허결정서 사본을 동봉합니다.

특허결정된 상기 출원이 특허권으로 설정등록되기 위해서는 특허료를 상기 특허결정서 접수일로부터 3 개월, 즉 2020 년 4월 23 일까지 납부하여야 하므로 2020년 4월 16일까지 특허료 납부 여부에 대한 귀사의 지시를 바랍니다.

상기 기일까지 특허료를 납부하지 않으면 등록공고가 되지 않으며, 추납기일 까지 연체료를 납부하지 않을 때에는 이 출원은 포기됨을 알려드립니다.

또한 2020 년 4 월 23 일 이내의 특허료 납부 시까지 본 출원의 명세서/도면 범위 내에서 분할출원 할 수 있으니, 분할출원이 필요한 경우에는 별도로 협의해 주시기 바랍니다

이 출원에 대하여 특허료가 납부되면 이 출원은 등록설정 되며 이후 특허공보를 통해 등록공고 됩니다.

본건에 대한 문의 사항이 있으시면 방란주부장(Tel: 02-3458-0718, E-mail: foryou@youme.com)에게 연락하여 주시기 바랍니다.



동봉물 : 유첨













CERTIFICATE OF PATENT

제 10-0615000 호 허

출원번호 (APPLICATION NUMBER)

제 2004-0069271 호

(PATENT NUMBER)

출원일 (FILING DATE:YY/MM/DD)

2004년 08월 31일

등록일 2006년 08월 16일 (REGISTRATION DATE:YY/MM/DD)

발명의명칭 (TITLE OF THE INVENTION) 굴삭기용 집게장치

특허권자 (PATENTEE)

등록사항란에 기재

발명자 (INVENTOR)

김광태(671007-1******)

울산 중구 복산2동 186-3 새운파래스타운 4동 804호

위의 발명은 「특허법」에 의하여 특허등록원부에 등록 되었음을 증명합니다.

(THIS IS TO CERTIFY THAT THE PATENT IS REGISTERED ON THE REGISTER OF THE KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE.)

2006년 08월 16일





특허 제 10-1901312 호

제 10-2017-0153822 호 출원번호 출원일 2017년 11월 17일

2018년 09월 17일 등록일

발명의 명칭 Title of the Invention 토크 컨버터 자동화 제조 시스템, 토크 컨버터의 제조방법 및 그의 제조방법에 의해 제조된 토크 컨버터

특허권자 Patentee 등록사항란에 기재

발명자 Inventor 등록사항란에 기재

위의 발명은 「특허법」에 따라 특허등록원부에 등록되었음을 증명합니다.

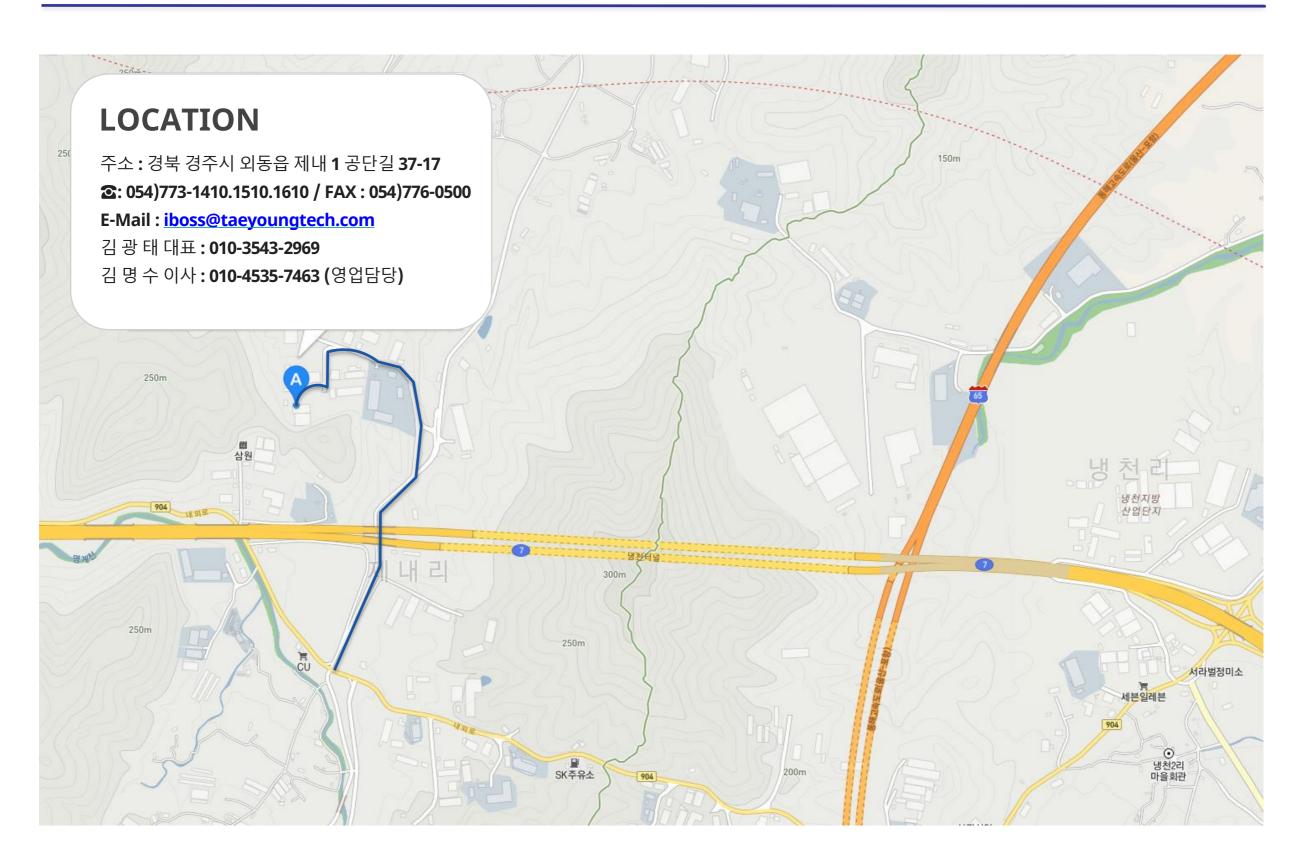
This is to certify that, in accordance with the Patent Act, a patent for the invention has been registered at the Korean Intellectual Property Office.



특허청 Korean Intellectual **Property Office**

2018년 09월 17일

특허청장 COMMISSIONER. KOREAN INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE



CONTACT US.

태영테크(주)

WEBSITE

www.taeyoungtech.com

NUMBER

054)773-1410,1510 / FAX: 054) 776-0500

E- MAIL

iboss@taeyoungtech.com

